

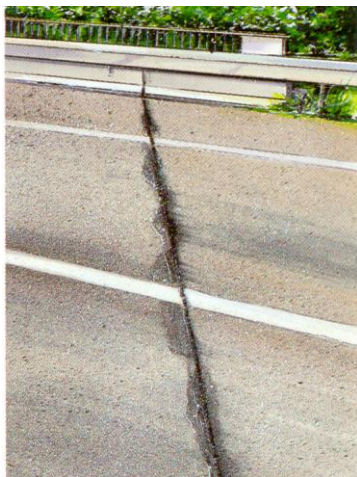


# ФОРМОШОВ<sup>©</sup>

ТУ 5718 – 049 – 01393697 - 02

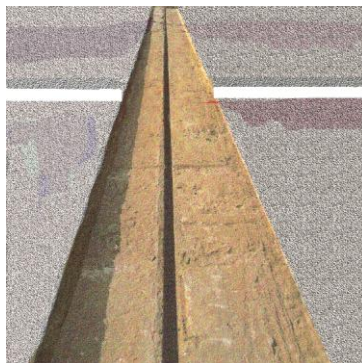
## деформационные швы проверенные временем

### ТИПИЧНАЯ ПРОБЛЕМА



Деформационные швы на мостах и других инженерных сооружениях постоянно подвергаются воздействию солей, агрессивных вод, деформаций и различных динамических нагрузок. В результате перепада температур в течении суток в мостовых конструкциях возникают напряжения приводящие к образованию трещин в конструкции дорожной одежды моста. Эти причины быстро приводят к потере несущей способности и разрушению конструкции шва. Решению этой проблемы уделяется большое внимание и уже предложено много вариантов конструкций деформационных швов. Но в основном из предложенных конструкций многие оказались неэффективны или предельно дорогими. Зачастую разрушение конструкций происходит при низких температурах из-за высокой температуры хрупкости применяемых материалов.

### РЕШЕНИЕ



Деформационные швы «ФОРМОШОВ» были разработаны в ФГУП «СоюзДорНИИ» как аналог английской системы THORMA<sup>®</sup> - JOINT. При разработке «ФОРМОШОВ» были учтены все сложности Российского климата, в результате научных исследований был получен материал УЛТРАШОВ, который благодаря согласованной комбинации вязкоупругих качеств намного превосходит материалы применяемые на сегодняшний день при устройстве швов данного типа. При устройстве деформационных швов «ФОРМОШОВ» задержка транспорта сведена до минимума. Устройство швов ведется по полосам и требует небольших подготовительных работ. После устройства конструкции движение транспорта возможно уже через 4 часа после завершения работ.

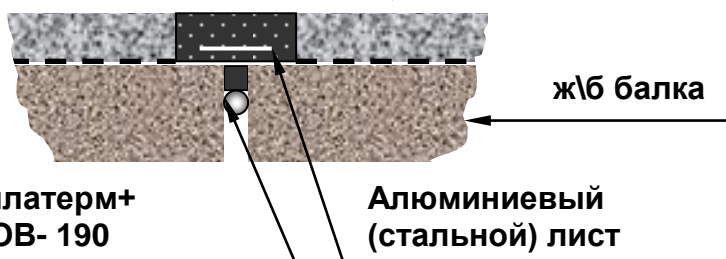
### СИСТЕМА ФОРМОШОВ<sup>©</sup>



- ✓ Система «ФОРМОШОВ» - полностью водонепроницаема.
- ✓ В системе «ФОРМОШОВ» используются отечественные высококачественные материалы отвечающие самым жестким требованиям.
- ✓ В отличие от механических переходных конструкций «ФОРМОШОВ» имеет одинаковую поверхность со смежным дорожным покрытием тем самым обеспечивая безударный проезд транспорта.
- ✓ Система «ФОРМОШОВ» подвижна во всех направлениях и может испытывать продольные, поперечные и круговые перемещения.

Вяжущее УЛЬТРАШОВ+  
минеральный наполнитель

Асфальтобетон



Вилатерм+  
КОВ- 190

Алюминиевый  
(стальной) лист



Техническое свидетельство  
ГОССТРОЯ РФ  
№ ТС 07-0827-03,  
ПАТЕНТ № 35348  
Гигиенический сертификат  
№77.01.03.571.П.25402.11.3

Конструкция «ФОРМОШОВ» представляет собой деформационный шов закрытого типа, состоящий из высококачественного органического вяжущего в сочетании с черненным мелким щебнем фракции 5-15мм. В конструкции используются материалы устойчивые к процессу старения и износу, также возможно применение спец. материалов для регионов с экстремальными климатическими условиями. Система «ФОРМОШОВ» может испытывать перемещения до 50мм и является самоподгоняющейся конструкцией. Система не требует обслуживания, а в случае повреждений можно производить частичный ремонт или частичную замену поврежденного участка.

## Технология устройства деформационных швов типа «ФОРМОШОВ» включает в себя несколько этапов:

- на асфальтобетоне по оси шва размечают и нарезают шов;
- удаляют асфальтобетон;
- зазор между плит заполняют КОВ- 190 и укладывают сверху алюминиевые пластины;
- подготовленную штрабу грунтуют вяжущим;
- заполняют штрабу приготовленной в термо-смесительном аппарате смесью;
- окончательная обработка – посыпка поверхности шва мелким щебнем или

Наименование показателей	УЛЬТРАШОВ	Битек-А	МБРМ	Новомаст 75	МС nafutekt plus
t размягчения КиШ, °С, не ниже	80	-	70	91	75
t хрупкости по Фраасу, °С, не выше	-40	-50	-40	-45	-48
Удлинение при растяжении %, не менее:					
При 20 °С	1100	400	450	450	160
При -20 °С	560	50	-	150	90
Предел прочности сцепления, МПа					
с бетоном при 20 °С:	0,16	0,5	0,5	0,09	0,49
при - 20 °С:	1,08	-	-	-	2,07
с металлом:	-	0,5	0,5	-	-
Гибкость на стержне Ø10мм выдерживает при температуре °С, не выше:	-40	-33	-30	-	-40

### Изготовитель и правообладатель:

ООО фирма «ПРАС» Россия, 143900, Московская обл.,  
г. Балашиха Шоссе Энтузиастов 79. «СоюзДорНИИ»  
Тел./факс: (495) 585 52 53;  
(903) 140 19 84;  
e-mail: [pras@bk.ru](mailto:pras@bk.ru)



Представитель в СФО: ООО "АГ-Сервис"  
г. Новосибирск, Бердское шоссе 61/4, этаж 2  
тел. 8-913-776-7577  
e-mail: info@ags-sib.ru